

Linde Material Handling

Linde

IMBATIBLES EN CUALQUIER DISCIPLINA

Carretillas eléctricas Linde E14 - E20 y Xi10 - Xi20
para cargas útiles de 1,0 a 2,0 toneladas



VISIBILIDAD EXTRAORDINARIA

Pasillos estrechos, cruces sin visibilidad y grandes volúmenes de producción: Para garantizar que en semejantes condiciones su transporte interno sea siempre seguro, hemos optimizado sistemáticamente la visibilidad que ofrecen nuestras carretillas eléctricas. El pilar A, por ejemplo, es particularmente estrecho, y los perfiles del mástil encajados entre sí proporcionan una excelente visibilidad de la carga y sus alrededores. Además, la parte frontal rebajada mejora la visibilidad de las horquillas y de la carga transportada. Todas estas mejoras se completan con el tejadillo panorámico de cristal blindado y sin travesaños, disponible como equipamiento opcional.

**SEGURIDAD EXCELENTE**

Las carretillas Linde E14 - E20 y Linde Xi10 - Xi20 han sido desarrolladas con el fin de brindar la máxima seguridad para el personal y las mercancías en cualquier situación. Entre otras cosas, los cilindros de inclinación montados en la parte superior, en combinación con el diseño del mástil resistente a la torsión y el bajo centro de gravedad del vehículo, garantizan una manipulación segura de las cargas, incluso a grandes alturas de elevación. Además, todas las carretillas eléctricas están equipadas de serie con sistemas de seguridad, como el Linde Curve Assist que ajusta automáticamente la velocidad de traslación en curvas. También pueden solicitarse opcionalmente diversos sistemas de iluminación, aviso y asistencia.

**MAGNÍFICA ABSORCIÓN DE IMPACTOS**

Las carretillas eléctricas Linde E14 - E20 y Linde Xi10 - Xi20 convierten el trabajo diario en una experiencia más agradable que nunca para sus empleados. Esto se debe principalmente al exhaustivo concepto de amortiguación realizado con cojinetes de goma (anillos de elastómero) que desacoplan el eje de dirección, el mástil y el eje motriz del chasis. Por consiguiente, al circular por superficies irregulares, los operarios se ven mucho menos expuestos a sacudidas y vibraciones. Es claramente una situación en la que todos salen ganando, ya que la reducción del estrés físico se traduce a largo plazo en una mejor salud de los empleados.

**LA NUEVA GENERACIÓN****MÁXIMO RENDIMIENTO DE SERIE**

Dicho en pocas palabras, una carretilla elevadora debe alcanzar el máximo rendimiento en cualquier aplicación. Por eso hemos desarrollado consecuentemente, y siguiendo el «principio del máximo», nuestras compactas carretillas contrapesadas eléctricas Linde E14 - E20 y Linde Xi10 - Xi20. Aquí es donde una exclusiva gama de modelos se conjuga con un rendimiento demostradamente superior, con una seguridad sobresaliente y una ergonomía sin igual. En resumidas cuentas, esta configuración le ofrece el vehículo más productivo y rentable para su aplicación concreta.

**EL PRINCIPIO «DESIGNED TO SERVICE»**

Con el fin de reducir a un mínimo los costes de mantenimiento, hemos diseñado nuestra última generación de carretillas eléctricas contrapesadas de modo que resulten especialmente robustas y requieran muy poco mantenimiento. Por ejemplo, el eje motriz, junto con los motores eléctricos integrados y el convertidor, forman una unidad completamente hermética para evitar la entrada de polvo y agua. Además, todos los componentes importantes para el mantenimiento son de fácil y rápido acceso. Las carretillas necesitan una revisión general cada 1000 horas de funcionamiento, y el primer cambio del aceite y filtro hidráulicos debe realizarse después de 6000 horas de funcionamiento.

GAMA MÁS AMPLIA DEL MERCADO

La gama de modelos Linde E14 - E20 y Linde Xi10 - Xi20 comprende un total de 26 versiones. Gracias a las distintas capacidades de batería, tamaños de chasis y tipos de ejes de dirección (página 6), cada usuario obtiene la configuración más adecuada para satisfacer sus necesidades.

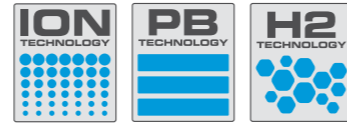
TECNOLOGÍA DIGITAL PARA EL FUTURO

La arquitectura del sistema y la tecnología de sensores de las nuevas carretillas Linde E14 - E20 y Linde Xi10 - Xi20 han sido diseñadas para poder integrarlas sin fisuras en diferentes procesos digitales y sistemas informáticos. Esto incluye, por ejemplo, la conexión a soluciones de gestión de flotas o aplicaciones de mantenimiento. Además, se pueden instalar actualizaciones de software o, en su caso, activar nuevas funciones en los vehículos de forma inalámbrica. Los datos se transmiten a través de redes wifi o telefonía móvil para los modelos Linde E14 - E20 (opcional) y Linde Xi10 - Xi20 (de serie).



LA ESENCIA DE LAS CARRETILLAS ELÉCTRICAS

LINDE E14 – E20



Para los bienes más preciados de la intralogística —el tiempo y el espacio— se necesitan auténticos expertos. Y son precisamente estos los que le ofrecemos en forma de nuestros modelos Linde E14 - E20. Gracias a su extraordinaria maniobrabilidad y a su diseño extremadamente compacto, se pueden manejar con facilidad en los entornos de almacenamiento o producción más reducidos. El competente perfil se complementa con grandes prestaciones de conducción y una máxima flexibilidad en términos de sistemas de energía.

RAPIDEZ Y DISPONIBILIDAD EN TODO MOMENTO

El tamaño no es un indicador para medir el rendimiento, sino todo lo contrario: Gracias a los potentes motores asíncronos, las carretillas Linde E14 - E20 alcanzan una velocidad máxima de hasta 20 km/h. A su vez, esta mayor velocidad en comparación con las máquinas de la competencia constituye la base ideal para mejorar las prestaciones en la manutención. Para garantizar una máxima disponibilidad de las carretillas, las hemos diseñado de manera que no requieran ningún tipo de mantenimiento combinándolas con nuestra tecnología de 48 voltios de probada eficacia. Esta última garantiza un equilibrio perfecto entre rendimiento, eficiencia energética y rentabilidad.



FLEXIBILIDAD SISTEMÁTICA

Ya sean las acreditadas baterías de plomo-ácido, los sistemas de litio-ion de alta eficiencia o la innovadora tecnología de pila de combustible, las carretillas Linde E14 - E20 no dejan nada que desear cuando se trata de elegir el sistema de energía más adecuado para sus necesidades.

Otra ventaja es nuestro inteligente principio «plug & play», que le permite seguir utilizando las baterías ya existentes de otras carretillas o cambiar entre baterías de plomo-ácido y de litio-ion sin tener que realizar ninguna modificación a tal efecto.

En aplicaciones de varios turnos, las baterías de plomo-ácido pueden cambiarse fácilmente con ayuda de otra carretilla o transpaleta eléctrica, gracias a la cubierta de la batería dispuesta lateralmente y al bastidor abierto por abajo. La cubierta de la batería es abatible y permite una inspección visual diaria de la batería de plomo-ácido sin necesidad de extraerla del vehículo.

Un cargador incorporado opcional de alta frecuencia permite cargas intermedias de las baterías de litio-ion inmediatamente y siempre que sea necesario.

DISEÑADAS PARA CUALQUIER MOMENTO Y LUGAR

LINDE Xi10 – Xi20



Deben sobresalir por su excelente rendimiento en interiores, pero también deben funcionar a la perfección en exteriores. Deben poder gestionar aplicaciones severas, pero también deben ser altamente eficientes. Y a pesar de su gran robustez, no deben descuidar el confort. Ante un perfil de requisitos tan exigente es donde entran en juego las carretillas Linde Xi10 - Xi20. El modelo de alto rendimiento con batería de litio-ion integrada de forma fija ofrece la misma alta potencia que las carretillas térmicas a partir de 1 tonelada. Y al eliminar la bandeja de batería, se convierte en la carretilla contrapesada más confortable de este segmento.



RENDIMIENTO SIN PEROS NI CONDICIONES

- En términos de rendimiento, la gama Linde Xi10 - Xi20 juega en su propia liga y ofrece ventajas muy evidentes.
- Los modelos alcanzan velocidades de elevación y descenso de hasta un 20% superiores a la media del sector y velocidades de traslación máximas de hasta 20 km/h.
- El rendimiento impecable es el resultado de la combinación de unas avanzadas baterías de litio-ion, una potente tecnología de 90 voltios y unos motores síncronos de reluctancia de nuevo desarrollo. Estos últimos ya se utilizan en las «versiones largas» Linde E y X.
- Los motores síncronos de reluctancia son extremadamente eficientes en el consumo energético y generan muy bajos niveles de calor residual, incluso con cargas máximas constantes en aplicaciones severas durante 24 horas al día los 7 días de la semana. Esto permite aprovechar al máximo las capacidades de tracción y elevación de forma continua.

MÁS ERGONÓMICAS QUE NUNCA

Por primera vez, las Linde Xi10 - Xi20 equipan una batería de litio-ion totalmente integrada, disponible en diferentes capacidades de hasta 32 kWh. Hasta aquí el aspecto técnico. No obstante, este diseño especial aporta también un valor añadido muy concreto para sus conductores de carretilla.

- Al prescindir de la habitual bandeja de la batería, no solo hemos podido ampliar considerablemente el peldaño de acceso, sino que también lo hemos podido colocar a menor altura. Esto significa que incluso el constante subir y bajar de la carretilla resulta mucho más fácil y seguro.
- Además, el montaje fijo de la batería brinda la posibilidad de realizar un nuevo diseño interior, con lo que el conductor se beneficia de un espacio para los pies especialmente generoso y de una mayor libertad de movimientos para la cabeza.

Batería de
Li-ION
totalmente integrada

Espacio para los pies un **35%**
más largo que la media del
segmento



Peldaño de acceso un **22%**
más bajo que la media del
segmento

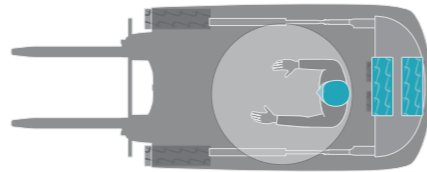
LINDE E14 – E20 | LINDE Xi10 – Xi20

LA VARIEDAD EN SU MÁXIMA EXPRESIÓN

Para lograr la máxima productividad y rentabilidad, debe aplicarse el siguiente principio: Cuanto mejor se adapten las carretillas a las necesidades específicas del flujo de materiales, mejor será el resultado. Es por ello que le ofrecemos una impresionante gama de versiones para nuestros modelos Linde E14 - E20 y Linde Xi10 - Xi20: configuraciones de tres o cuatro ruedas, diferentes tamaños de batería, alturas, ejes de dirección y capacidades de carga. En total, la gama comprende 26 versiones.

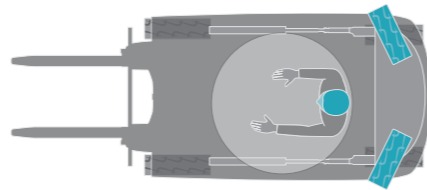
VERSIÓN DE TRES RUEDAS CON EJE GIRATORIO

Las carretillas Linde de tres ruedas están dotadas del eje giratorio de probada eficacia. Las ventajas que aporta esta versión se manifiestan en aplicaciones interiores en las que la maniobrabilidad es especialmente importante.



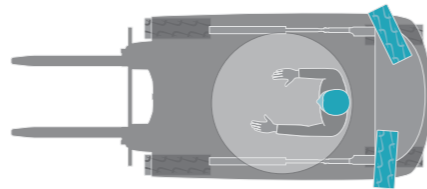
VERSIÓN DE CUATRO RUEDAS CON EJE COMBI DE LINDE

Gracias al eje combi genuino de Linde, las carretillas de cuatro ruedas presentan prácticamente la misma maniobrabilidad que los vehículos triciclo, pero ofrecen al mismo tiempo una máxima estabilidad. Son idóneas para su uso en interiores y exteriores.



VERSIÓN DE CUATRO RUEDAS CON EJE OSCILANTE DE LINDE

El eje oscilante, que ha demostrado sobradamente su eficacia en las carretillas térmicas de Linde, combina un bajo centro de gravedad del vehículo con un alto nivel de robustez. Esto lo convierte en la solución idónea para su uso en exteriores, incluso en superficies irregulares.



Vista general de modelos

	VERSIÓN DE TRES RUEDAS			VERSIÓN DE CUATRO RUEDAS					
	E14 – E20			Xi10 – Xi20	E16 – E20 P con eje combi de Linde		Xi16 – Xi20 P con eje combi de Linde	Xi16 – Xi20 PH con eje oscilante de Linde	
até 1.0 t				Xi10					
até 1.2 t				Xi12					
até 1.4 t	E14			Xi14					
até 1.6 t	E16 C	E16	E16 L	Xi16	E16 P	E16 PH	Xi16 P	Xi16 PH	
até 1.8 t		E18		Xi18	E18 P*	E18 PH	Xi18 P	Xi18 PH	
até 2.0 t		E20*	E20 L	Xi20	E20 P*	E 20 PL	E20 PH	Xi20 P	Xi20 PH

C = versión compacta: para pasillos estrechos P = versión de cuatro ruedas: para una máxima estabilidad
L = versión larga: con espacio para una batería más grande H = versión alta: para una posición más elevada del asiento

*Nuevo

LINDE E14 – E20 | LINDE Xi10 – Xi20

UN RENDIMIENTO SUPERIOR

Máximas prestaciones en la manipulación de cargas, un consumo de energía eficiente, mínimos costes de mantenimiento y un alto valor de reventa: Las carretillas Linde E14 - E20 y Linde Xi10 - Xi20 demuestran ser la solución más rentable del mercado. Asimismo, ofrecen a los clientes el mejor rendimiento operativo total en sus aplicaciones individuales.

Una prueba de rendimiento certificada por TÜV Nord, organismo alemán de inspección técnica, ha confirmado que las Linde E14 - E20 y Linde Xi10 - Xi20 son las carretillas eléctricas más potentes del mundo. Ambas gamas fueron comparadas con los principales modelos del resto de fabricantes.

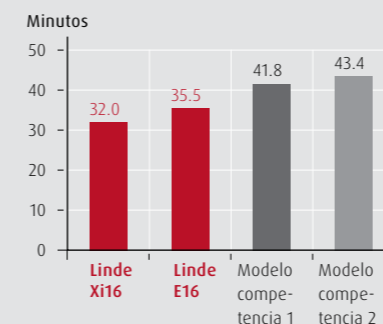
Los resultados hablan por sí solos: Nuestras nuevas carretillas eléctricas son superiores a los modelos de cualquier otro fabricante en varios aspectos, y ofrecen el mejor rendimiento y economía para cargas útiles de hasta dos toneladas.

Como es costumbre en este tipo de pruebas, los vehículos tuvieron que realizar determinados ciclos de trabajo en condiciones idénticas mientras se medía el tiempo empleado y el consumo real.



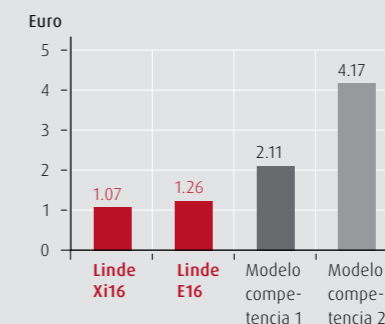
Resultados de la prueba de rendimiento certificada por TÜV Nord

Tiempo por descarga de camión¹⁾



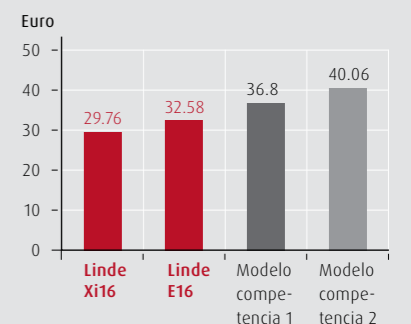
¹⁾ 56 palets por carga de camión

Coste energético por descarga de camión^{1) 2)}



²⁾ Precio medio por kilovatio hora de 0,30 euros

Coste total por descarga de camión³⁾



³⁾ Precio de compra más costes de personal, energía y mantenimiento

Linde Material Handling

Linde Material Handling GmbH, empresa del Grupo KION, es un líder mundial en la fabricación de carretillas elevadoras y máquinas de interior. Como proveedor de soluciones y servicios para la intralogística, estamos presentes en más de 100 países y contamos con una amplia red de venta y servicios para poder estar siempre cerca de nuestros clientes.

Con más de 100 años de experiencia en el suministro de soluciones de manipulación de materiales a empresas de prácticamente todos los sectores del mercado, ayudamos a nuestros clientes a optimizar todo su proceso de manutención. Nuestros expertos analizan todos los flujos de trabajo, desde la recepción de mercancías hasta la expedición, y desarrollan junto con el cliente soluciones para satisfacer plenamente sus necesidades específicas. Linde Material Handling garantiza una implementación fluida y eficiente, una puesta en marcha fiable y un servicio de respuesta inmediata.

Para más información, visite: www.linde-mh.com

Linde Material Handling

The Linde logo consists of the word "Linde" in a white, elegant, cursive script font, centered on a solid red rectangular background.

Linde Material Handling Ibérica, S.A.U.

Avda. Prat de la Riba, 181 | 08780 Pallegà (Barcelona) | España

Tel. +34 936 633 232 | Fax +34 936 633 273

www.linde-mh.es | info@linde-mh.es